



Klondike[®]
Ferro

VALPAINT[®]



Carattere di Ferro...

Tutto Nuovo da Mostrare

EFFETTO OSSIDATO

Tasselli colore puramente indicativi - The colour of the sample tile is purely indicative - Nuancier couleur purement indicatif - Muestra de color puramente indicativa



Farbmusterr ist lediglich ein Beispiel - Bucha colorida para fins puramente indicativos - Образцы цвета носят исключительно иллюстративный характер

Örnekdoşememinin rengi sadece gösterim amaçlıdır - Uzorak bojejectostolindikativnogkaktera - 色見本標の色と实物とで、若干色合いか違う場合がござります。ご了承ください。



Η απόχρωση του δείγματος είναι καθαρά ενδεικτική - 样品瓷砖的颜色仅供参考



لون عينة البلاطة معبر جداً - - - - -

Tasselli colore puramente indicativi - The colour of the sample tile is purely indicative - Nuancier couleur purement indicatif - Muestra de color puramente indicativa



Farbmuster ist lediglich ein Beispiel - Bucha colorida para fins puramente indicativos - Образцы цвета носят исключительно иллюстративный характер

EFFETTO OSSIDO RAMATO



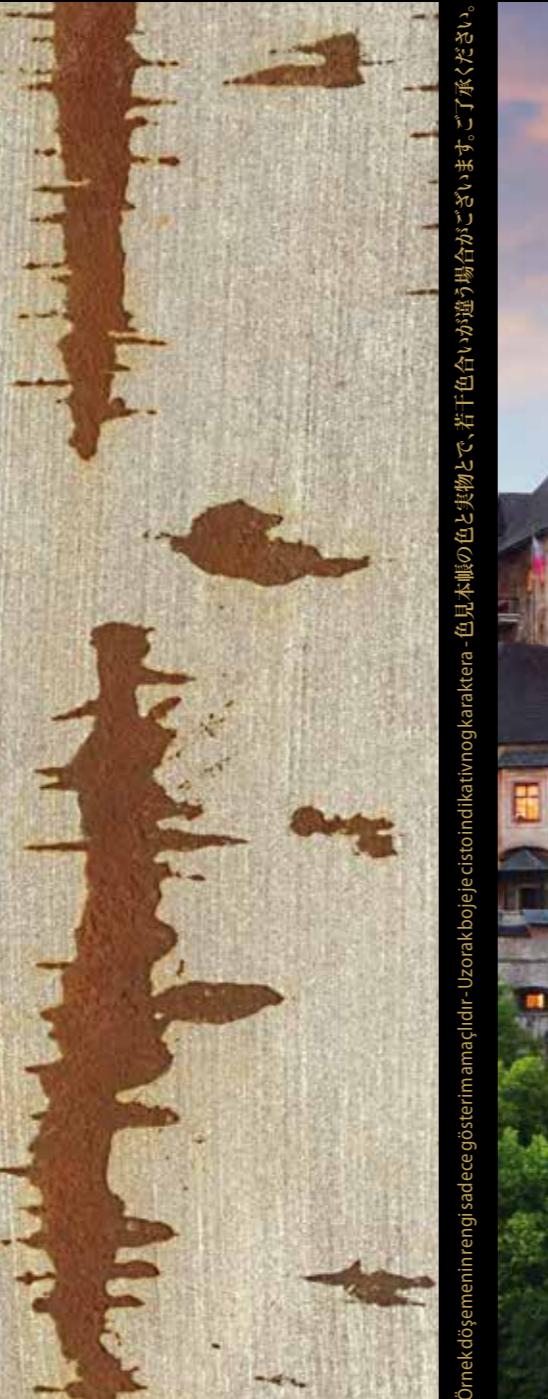
Örnek dokümanı engin saadece gösterim amaçlıdır - Uzorak bojeje ci sto indikativnog karaktera - 色見本盤の色と実物とで若干色合いが違う場合がございます。ご了承ください。



EFFETTO OSSIDO RAMATO

Η απόχρωση του δείγματος είναι καθαρά ενδεικτική - 样品瓷砖的颜色仅供参考

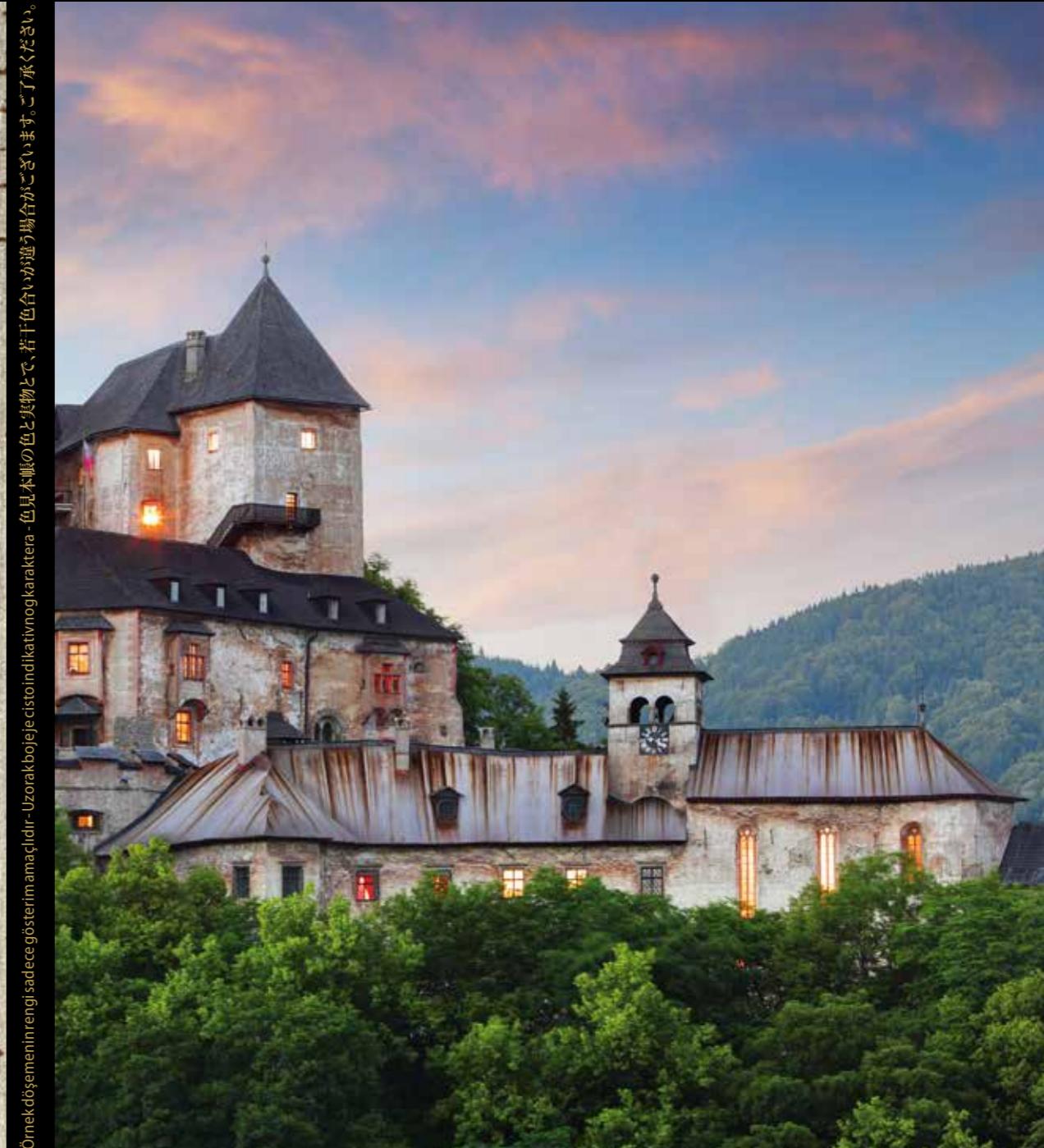
EFFETTO GALVANIZZATO OSSIDATO



Örnek doköşemenin içeriği sadece gösterim amaçlıdır - Uzorak bojejecti öndeki karakter - 色見本標の色と実物とで若干色合いか違う場合がございます。ご了承ください。

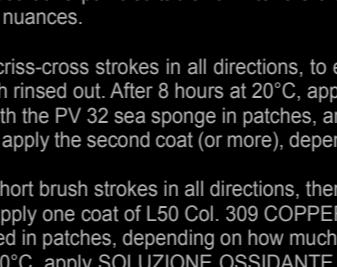
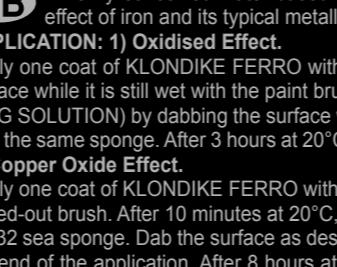
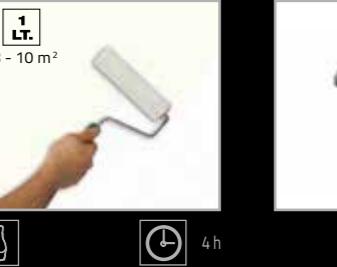
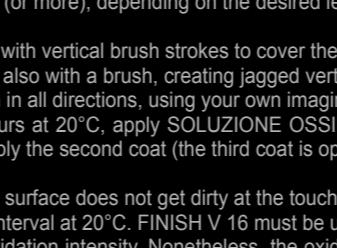
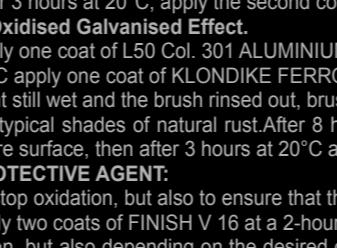
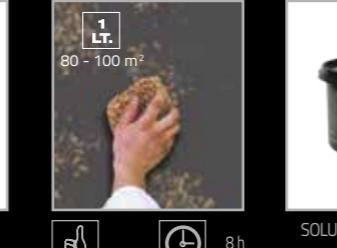
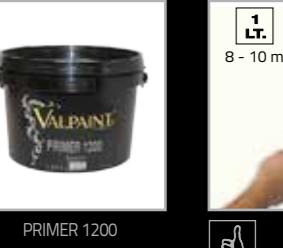
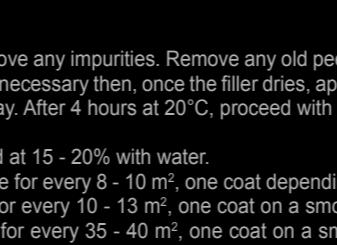
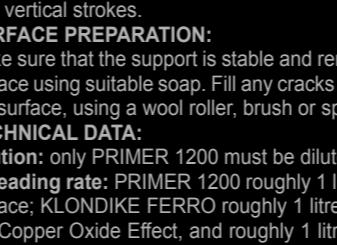
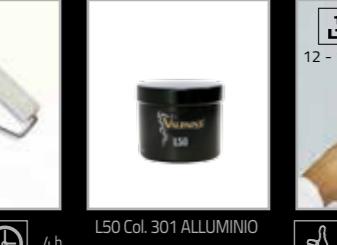


Tasselli colore puramente indicativi - The colour of the sample tile is purely indicative - Nuancier couleur purement indicatif - Muestra de color puramente indicativa



Η απόχρωση του δείγματος είναι καθαρά ενδεικτική - 样品瓷砖的颜色仅供参考

لون عينة البلاطة معبر جداً -

EFFETTO OSSIDATO**EFFETTO OSSIDO RAMATO****EFFETTO GALVANIZZATO OSSIDATO**

I E' un rivestimento decorativo all'acqua di nuova concezione, adatto per ambienti interni, che riproduce elegantemente l'ossidazione del ferro e le sue tipiche nuance metalliche.

APPLICAZIONE: 1) **Effetto Ossidato.** Applicare una mano di KLONDIKE FERRO con pennellate incrociate in tutte le direzioni, in modo da ottenere una buona copertura ripassando la superficie ancora bagnata, ma con il pennello scarico di prodotto. Trascorse 8 ore a 20°C applicare la SOLUZIONE OSSIDANTE con la spugna di mare PV 32, tamponando il supporto a macchie di leopardo e passando poi, sempre con spugna di mare, sulle zone precedentemente lasciate vuote. Dopo 3 ore a 20°C procedere con la seconda mano (o più) in base all'ossidazione che si vuole ottenere. 2) **Effetto Ossido Ramato.** Applicare una mano di KLONDIKE FERRO con pennellate corte ed in tutte le direzioni, ripassando il supporto con il pennello scarico di prodotto. Dopo 10 minuti a 20°C stendere una mano di L50 Col. 309 RAME, utilizzando la spugna di mare PV 32 nel lato più compatto, tamponando il supporto a piacere, qua e là, in base a quanto ossido di rame si vuole vedere a lavoro finito. Trascorse 8 ore a 20°C applicare la SOLUZIONE OSSIDANTE, sempre con la spugna di mare PV 32, tamponando il supporto a macchie di leopardo e passando successivamente, ancora con la spugna di mare, sulle zone precedentemente lasciate vuote. Dopo 3 ore a 20°C procedere con la seconda mano (o più) in base all'ossidazione che si vuole ottenere. 3) **Effetto Galvanizzato Ossidato.** Applicare una mano di L50 Col. 301 ALLUMINIO con pennellate in verticale fra stagiate e di varia lunghezza. A prodotto ancora bagnato e con il pennello scarico di prodotto, passarlo in tutte le direzioni, utilizzando la propria fantasia, per creare irregolarità e sfumature tipiche della ruggine naturale. Trascorse 8 ore a 20°C passare la SOLUZIONE OSSIDANTE, con pennellate verticali su tutta la superficie e dopo 3 ore a 20°C applicare la seconda mano (la terza mano è facoltativa).

PROTETTIVO: Per bloccare l'ossidazione, ma anche per far sì che la superficie non sporchi al tatto, e per renderla moderatamente lavabile, occorre utilizzare due mani di FINISH V 16, intervallando di 2 ore a 20°C. Il FINISH V 16 va usato trascorsi almeno 1 - 2 giorni dalla decorazione, ma anche in base all'intensità dell'ossidazione che si vuole ottenere. In ogni caso dopo 8 - 10 giorni a 20°C l'ossidazione ha completato la sua reazione. Il FINISH V 16 va applicato con rullo di lana in tutte le direzioni, su una superficie decorata ad Effetto Ossidato o Ossido Ramato; invece con rullate in verticale per l'Effetto Galvanizzato Ossidato.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: Accertarsi che il supporto sia ben solido rimuovendo qualsiasi impurità. Eliminare eventuali vecchie pitture se non ancorate bene o sfarinanti, e lavare con saponi adeguati. Successivamente stuccare, ove necessario, e dopo l'essiccazione applicare una mano a copertura di PRIMER 1200, che va steso con rullo di lana, a pennello oppure a spruzzo. Dopo 4

ore a 20°C procedere con l'applicazione dell'Effetto desiderato.

DATI TECNICI: Diluizione: solo il PRIMER 1200 va diluito al 15 - 20% con acqua. Rese: PRIMER 1200 circa LT. 1 per 8 - 10 mq una

mano in base all'assorbimento del supporto; KLONDIKE FERRO circa LT. 1 per 10 - 13 mq una mano su supporto liscio per l'Effetto Galvanizzato Ossidato o Effetto Ossido Ramato e circa LT. 1 per 35 - 40 mq una mano su supporto liscio solo per l'Effetto Galvanizzato Ossidato; L50 Col. 309 Rame circa LT. 1 per 80 - 100 mq una mano su supporto liscio; L50 Col. 301 Alluminio circa LT. 1 per 12 - 13 mq una mano su supporto liscio; SOLUZIONE OSSIDANTE circa LT. 1 per 9 - 10 mq due mani; FINISH V 16 circa LT. 1 per 5 - 6 mq due mani.

Packaging: PRIMER 1200 is available in 1L - 2.5L - 5L - 12L containers; KLONDIKE FERRO comes in 1L containers; L50 Col. 301 ALUMINIUM comes in 0.100L - 0.500L containers; L50 Col. 309 COPPER only 0.100L; SOLUTION OXIDANT is available in 1L containers.

طلع اللزخرفة بمفهوم جديد يعتمد على الماء ويناسب الاستخدامات الداخلية، للحصول على شكل حديدي الرائع، تأثير الأكسدة، ويرجعه المعنوية الملونة المختلفة.



É um revestimento decorativo à base de água de novo conceito, adequado para ambientes internos, que reproduz elegantemente a oxidação do ferro e suas típicas nuances metálicas.

APLICAÇÃO: 1) Efeito Oxidado.

Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas cruzadas em todas as direções, de forma a obter uma boa cobertura repassando a superfície ainda molhada, mas com o pincel sem produto. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois, novamente com a esponja, sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

2) Efeito Oxido Acobreado. Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas curtas em todas as direções, repassando o suporte com o pincel sem produto. Após 10 minutos a 20°C, aplicar uma demão de L50 Cor 309 COBRE, utilizando a esponja PV 32 no lado mais compacto, tamponando o suporte conforme as preferências, aqui e ali, conforme o óxido de cobre que se pretende obter no final do trabalho. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE novamente com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois com a esponja sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

3) Efeito Galvanizado Oxidado. Aplicar uma demão de L50 Cor 301 ALUMINIO com pinceladas na vertical para cobertura e, após cerca de 4 horas a 20°C, passar uma demão de KLONDIKE FERRO, igualmente com o pincel, criando riscas verticais recortadas de comprimentos diferentes. Com o produto ainda molhado e com o pincel sem produto, passá-lo em todas as direções, usando sua imaginação, para criar irregularidades e esfumados típicos da ferrugem natural. Decorridas 8 horas a 20°C, passar a SOLUÇÃO OXIDANTE, com pinceladas verticais em toda a superfície e, após 3 horas a 20°C, aplicar a segunda demão (a terceira demão é facultativa).

PROTETOR: Para bloquear a oxidação, mas também para fazer com que a superfície não fique suja ao teto, e torná-la moderadamente lavável, é necessário usar duas demãos de FINISH V 16, com um intervalo de 2 horas a 20°C. FINISH V 16 deve ser usado pelo menos 1 - 2 dias após a decoração, mas também conforme a intensidade da oxidação que se pretende obter. De qualquer forma, após 8 - 10 dias a 20°C a oxidação terá completado sua reação. FINISH V 16 deve ser aplicado com rolo de lã em todas as direções, sobre uma superfície decorada com Efeito Oxidado ou Oxido Acobreado; e com pinceladas na vertical para o Efeito Galvanizado Oxidado.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE: Assegurar que o suporte esteja bem sólido, removendo qualquer impureza. Eliminar a tinta antiga se não estiver bem fixa ou esfarelar e lavar com um produto adequado. Em seguida, estuar, onde necessário, e após a secagem aplicar uma demão de cobertura de PRIMER 1200, que deve ser aplicado com rolo de lã, pincel ou pulverizador. Após 4 horas a 20°C, continuar com a aplicação do Efeito pretendido.

DADOS TÉCNICOS:

Diluição: somente o PRIMER 1200 deve ser diluído em 15 - 20% com água. **Rendimento:** PRIMER 1200 cerca de 1 l para 8 - 10 m², uma demão com base na absorção do suporte; KLONDIKE FERRO cerca de 1 l para 10 - 13 m² uma demão sobre suporte liso para Efeito Oxidado ou Efeito Oxido Acobreado e cerca de 1 l para 35 - 40 m² uma demão em suporte liso somente para o Efeito Galvanizado Oxidado; L50 Cor 309 Cobre cerca de 1 l para 80 - 100 m² uma demão em suporte liso; SOLUÇÃO OXIDANTE cerca de 1 l para 12 - 13 m² uma demão em suporte liso.

Tempo de secagem: PRIMER 1200 está disponível em embalagens de 1 - 2,5 - 5 - 12 l; KLONDIKE FERRO é de 1 l; L50 Cor 301 ALUMINIO cerca de 0,100 - 0,500 l; L50 Cor 309 COBRE somente de 0,100 l; SOLUÇÃO OXIDANTE e FINISH V 16 disponíveis em embalagens de 0,250 - 1 l. **Temperatura de aplicação:** superior a +10°C e inferior a +30°C. **Aspetto do produto:** satinado. **Lavabilidade:** moderadamente lavável com água 15 dias após a aplicação de FINISH V 16. **Limpeza das ferramentas:** com água e detergente. **Conservação:** em lata bem fechada, mesmo após uso, a uma temperatura superior a +5°C e inferior a +30°C. **Estabilidade:** cerca de 1 ano em embalagens bem fechadas e nunca abertas.

NORMAS ESPECIAIS DE SEGURANÇA: Evitar o contato direto com a pele, proteger olhos e rosto; em caso de contato, lavar imediatamente com água abundante e consultar o médico. As ferramentas não devem ser lavadas em cursos de água, esgotos, etc.

AVISOS PARA O USUÁRIO: N.B: As informações fornecidas são exatas e precisas, de acordo com nossa experiência. No entanto, sendo que as condições de uso não estão sob o nosso controle, não assumimos qualquer responsabilidade pelos conselhos e sugestões fornecidos. É recomendável efetuar o ciclo aplicativo completo numa superfície pequena para verificar se o resultado é perfeito. Continuar com a decoração, controlando sempre os efeitos decorativos obtidos, uma vez que KLONDIKE FERRO é composto por produtos naturais e resinas especiais que reagem de acordo com o modo de aplicação. Assim, todos os trabalhos são diferentes. As tintas e o efeito estético podem diferir bastante em relação ao catálogo, bem como entre uma aplicação e a outra. Caso as aplicações sejam diferentes, terminar o trabalho em canto e misturar o material restante e o novo em um recipiente grande antes de continuar a aplicação.

N.B: Antes da aplicação, ver com atenção o vídeo tutorial do efeito específico a realizar.



Ένα νεοσύστατο διακοσμητικό χρώμα με βάση το νερό, κατάλληλο για εσωτερικούς χώρους που αναπαράγει κομψά την εξίδωσης του σιδήρου και τις τυπικές μεταλλικές αποχρώσεις του.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ:

1) Εφέ Οξειδώμενου Μετάλλου

Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas cruzadas em todas as direções, de forma a obter uma boa cobertura repassando a superfície ainda molhada, mas com o pincel sem produto. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois, novamente com a esponja, sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

2) Efeito Oxido Acobreado. Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas curtas em todas as direções, repassando o suporte com o pincel sem produto. Após 10 minutos a 20°C, aplicar uma demão de L50 Cor 309 COBRE, utilizando a esponja PV 32 no lado mais compacto, tamponando o suporte conforme as preferências, aqui e ali, conforme o óxido de cobre que se pretende obter no final do trabalho. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE novamente com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois com a esponja sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

3) Efeito Galvanizado Oxidado. Aplicar uma demão de L50 Cor 301 ALUMINIO com pinceladas na vertical para cobertura e, após cerca de 4 horas a 20°C, passar uma demão de KLONDIKE FERRO, igualmente com o pincel, criando riscas verticais recortadas de comprimentos diferentes. Com o produto ainda molhado e com o pincel sem produto, passá-lo em todas as direções, usando sua imaginação, para criar irregularidades e esfumados típicos da ferrugem natural. Decorridas 8 horas a 20°C, passar a SOLUÇÃO OXIDANTE, com pinceladas verticais em toda a superfície e, após 3 horas a 20°C, aplicar a segunda demão (a terceira demão é facultativa).

PROTETOR: Para bloquear a oxidação, mas também para fazer com que a superfície não fique suja ao teto, e torná-la moderadamente lavável, é necessário usar duas demãos de FINISH V 16, com um intervalo de 2 horas a 20°C. FINISH V 16 deve ser usado pelo menos 1 - 2 dias após a decoração, mas também conforme a intensidade da oxidação que se pretende obter. De qualquer forma, após 8 - 10 dias a 20°C a oxidação terá completado sua reação. FINISH V 16 deve ser aplicado com rolo de lã em todas as direções, sobre uma superfície decorada com Efeito Oxidado ou Oxido Acobreado; e com pinceladas na vertical para o Efeito Galvanizado Oxidado.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE: Assegurar que o suporte esteja bem sólido, removendo qualquer impureza. Eliminar a tinta antiga se não estiver bem fixa ou esfarelar e lavar com um produto adequado. Em seguida, estuar, onde necessário, e após a secagem aplicar uma demão de cobertura de PRIMER 1200, que deve ser aplicado com rolo de lã, pincel ou pulverizador. Após 4 horas a 20°C, continuar com a aplicação do Efeito pretendido.

DADOS TÉCNICOS:

Diluição: somente o PRIMER 1200 deve ser diluído em 15 - 20% com água. **Rendimento:** PRIMER 1200 cerca de 1 l para 8 - 10 m², uma demão com base na absorção do suporte; KLONDIKE FERRO cerca de 1 l para 10 - 13 m² uma demão sobre suporte liso para Efeito Oxidado ou Efeito Oxido Acobreado e cerca de 1 l para 35 - 40 m² uma demão em suporte liso somente para o Efeito Galvanizado Oxidado; L50 Cor 309 Cobre cerca de 1 l para 80 - 100 m² uma demão em suporte liso; SOLUÇÃO OXIDANTE cerca de 1 l para 12 - 13 m² uma demão em suporte liso.

Tempo de secagem: PRIMER 1200 está disponível em embalagens de 1 - 2,5 - 5 - 12 l; KLONDIKE FERRO é de 1 l; L50 Cor 301 ALUMINIO cerca de 0,100 - 0,500 l; L50 Cor 309 COBRE somente de 0,100 l; SOLUÇÃO OXIDANTE e FINISH V 16 disponíveis em embalagens de 0,250 - 1 l. **Aspetto do produto:** satinado. **Lavabilidade:** moderadamente lavável com água 15 dias após a aplicação de FINISH V 16. **Limpeza das ferramentas:** com água e detergente. **Conservação:** em lata bem fechada, mesmo após uso, a uma temperatura superior a +5°C e inferior a +30°C. **Estabilidade:** cerca de 1 ano em embalagens bem fechadas e nunca abertas.

NORMAS ESPECIAIS DE SEGURANÇA: Evitar o contato direto com a pele, proteger olhos e rosto; em caso de contato, lavar imediatamente com água abundante e consultar o médico. As ferramentas não devem ser lavadas em cursos de água, esgotos, etc.

AVISOS PARA O USUÁRIO: N.B: As informações fornecidas são exatas e precisas, de acordo com nossa experiência. No entanto, sendo que as condições de uso não estão sob o nosso controle, não assumimos qualquer responsabilidade pelos conselhos e sugestões fornecidos. É recomendável efetuar o ciclo aplicativo completo numa superfície pequena para verificar se o resultado é perfeito. Continuar com a decoração, controlando sempre os efeitos decorativos obtidos, uma vez que KLONDIKE FERRO é composto por produtos naturais e resinas especiais que reagem de acordo com o modo de aplicação. Assim, todos os trabalhos são diferentes. As tintas e o efeito estético podem diferir bastante em relação ao catálogo, bem como entre uma aplicação e a outra. Caso as aplicações sejam diferentes, terminar o trabalho em canto e misturar o material restante e o novo em um recipiente grande antes de continuar a aplicação.

N.B: Antes da aplicação, ver com atenção o vídeo tutorial do efeito específico a realizar.



Ένα νεοσύστατο διακοσμητικό χρώμα με βάση το νερό, κατάλληλο για εσωτερικούς χώρους που αναπαράγει κομψά την εξίδωσης του σιδήρου και τις τυπικές μεταλλικές αποχρώσεις του.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ:

1) Εφέ Οξειδώμενου Μετάλλου

Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas cruzadas em todas as direções, de forma a obter uma boa cobertura repassando a superfície ainda molhada, mas com o pincel sem produto. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois, novamente com a esponja, sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

2) Efeito Oxido Acobreado. Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas curtas em todas as direções, repassando o suporte com o pincel sem produto. Após 10 minutos a 20°C, aplicar uma demão de L50 Cor 309 COBRE, utilizando a esponja PV 32 no lado mais compacto, tamponando o suporte conforme as preferências, aqui e ali, conforme o óxido de cobre que se pretende obter no final do trabalho. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE novamente com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois com a esponja sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

3) Efeito Galvanizado Oxidado. Aplicar uma demão de L50 Cor 301 ALUMINIO com pinceladas na vertical para cobertura e, após cerca de 4 horas a 20°C, passar uma demão de KLONDIKE FERRO, igualmente com o pincel, criando riscas verticais recortadas de comprimentos diferentes. Com o produto ainda molhado e com o pincel sem produto, passá-lo em todas as direções, usando sua imaginação, para criar irregularidades e esfumados típicos da ferrugem natural. Decorridas 8 horas a 20°C, passar a SOLUÇÃO OXIDANTE, com pinceladas verticais em toda a superfície e, após 3 horas a 20°C, aplicar a segunda demão (a terceira demão é facultativa).

PROTETOR: Para bloquear a oxidação, mas também para fazer com que a superfície não fique suja ao teto, e torná-la moderadamente lavável, é necessário usar duas demãos de FINISH V 16, com um intervalo de 2 horas a 20°C. FINISH V 16 deve ser usado pelo menos 1 - 2 dias após a decoração, mas também conforme a intensidade da oxidação que se pretende obter. De qualquer forma, após 8 - 10 dias a 20°C a oxidação terá completado sua reação. FINISH V 16 deve ser aplicado com rolo de lã em todas as direções, sobre uma superfície decorada com Efeito Oxidado ou Oxido Acobreado; e com pinceladas na vertical para o Efeito Galvanizado Oxidado.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE: Assegurar que o suporte esteja bem sólido, removendo qualquer impureza. Eliminar a tinta antiga se não estiver bem fixa ou esfarelar e lavar com um produto adequado. Em seguida, estuar, onde necessário, e após a secagem aplicar uma demão de cobertura de PRIMER 1200, que deve ser aplicado com rolo de lã, pincel ou pulverizador. Após 4 horas a 20°C, continuar com a aplicação do Efeito pretendido.

DADOS TÉCNICOS:

Diluição: somente o PRIMER 1200 deve ser diluído em 15 - 20% com água. **Rendimento:** PRIMER 1200 cerca de 1 l para 8 - 10 m², uma demão com base na absorção do suporte; KLONDIKE FERRO cerca de 1 l para 10 - 13 m² uma demão sobre suporte liso para Efeito Oxidado ou Efeito Oxido Acobreado e cerca de 1 l para 35 - 40 m² uma demão em suporte liso somente para o Efeito Galvanizado Oxidado; L50 Cor 309 Cobre cerca de 1 l para 80 - 100 m² uma demão em suporte liso; SOLUÇÃO OXIDANTE cerca de 1 l para 12 - 13 m² uma demão em suporte liso.

Tempo de secagem: PRIMER 1200 está disponível em embalagens de 1 - 2,5 - 5 - 12 l; KLONDIKE FERRO é de 1 l; L50 Cor 301 ALUMINIO cerca de 0,100 - 0,500 l; L50 Cor 309 COBRE somente de 0,100 l; SOLUÇÃO OXIDANTE e FINISH V 16 disponíveis em embalagens de 0,250 - 1 l. **Aspetto do produto:** satinado. **Lavabilidade:** moderadamente lavável com água 15 dias após a aplicação de FINISH V 16. **Limpeza das ferramentas:** com água e detergente. **Conservação:** em lata bem fechada, mesmo após uso, a uma temperatura superior a +5°C e inferior a +30°C. **Estabilidade:** cerca de 1 ano em embalagens bem fechadas e nunca abertas.

NORMAS ESPECIAIS DE SEGURANÇA: Evitar o contato direto com a pele, proteger olhos e rosto; em caso de contato, lavar imediatamente com água abundante e consultar o médico. As ferramentas não devem ser lavadas em cursos de água, esgotos, etc.

AVISOS PARA O USUÁRIO: N.B: As informações fornecidas são exatas e precisas, de acordo com nossa experiência. No entanto, sendo que as condições de uso não estão sob o nosso controle, não assumimos qualquer responsabilidade pelos conselhos e sugestões fornecidos. É recomendável efetuar o ciclo aplicativo completo numa superfície pequena para verificar se o resultado é perfeito. Continuar com a decoração, controlando sempre os efeitos decorativos obtidos, uma vez que KLONDIKE FERRO é composto por produtos naturais e resinas especiais que reagem de acordo com o modo de aplicação. Assim, todos os trabalhos são diferentes. As tintas e o efeito estético podem diferir bastante em relação ao catálogo, bem como entre uma aplicação e a outra. Caso as aplicações sejam diferentes, terminar o trabalho em canto e misturar o material restante e o novo em um recipiente grande antes de continuar a aplicação.

N.B: Antes da aplicação, ver com atenção o vídeo tutorial do efeito específico a realizar.



Ένα νεοσύστατο διακοσμητικό χρώμα με βάση το νερό, κατάλληλο για εσωτερικούς χώρους που αναπαράγει κομψά την εξίδωσης του σιδήρου και τις τυπικές μεταλλικές αποχρώσεις του.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ:

1) Εφέ Οξειδώμενου Μετάλλου

Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas cruzadas em todas as direções, de forma a obter uma boa cobertura repassando a superfície ainda molhada, mas com o pincel sem produto. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e pass

VALPAINT TUNISIE S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 ZAGHOUAN - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43 Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940134 / +216 71 940136
Fax +216 71 940138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ME DECORATION MATERIALS &
PARTITIONS TRADING L.L.C.
Blue Bay Tower, Office 1314 - 1414
Al Abraj Street - Business Bay
P.O. Box 191940 DUBAI - UAE
Tel. +971 4 366 1005
Fax +971 4 558 4380
E-mail: info@valpaintme.ae

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do 27
71000 SARAJEVO - BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel./Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Medvedgradska, 5
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel./Fax. +385 1 379 4918
E-mail: info@valpaint-design.hr

VALPAINT MAROC S.A.R.L.
Rue Khaled El Achtar, 7
20100 MAARIF CASABLANCA - MAROC
Tel. +212 5 22 25 10 24
Fax +212 5 22 23 19 65
E-mail: info@valpaint.ma

VALPAINT ESPANA S.L.
Calle Magdalenes, 25 3º
08002 BARCELONA - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es



VALPAINT®
S.p.A.

Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY - Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384 www.valpaint.it - E-mail: info@valpaint.it
AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001:2008 ED ISO 14001:2004

